

Описание продукта: ТЭПИНГ P1155 “Грунт 70” – двухкомпонентная прозрачная проникающая эпоксидная грунт-пропитка быстрого отверждения на основе раствора высокомолекулярной эпоксидной смолы, отверждаемой модифицированным аминок-фенол-амидным аддуктом. Содержит ароматические растворители.

Не предназначена для приготовления шпаклевочных и ремонтных растворов, кварцenaполненных стяжек, подливочных составов. Состав имеет резкий запах, поэтому не рекомендован к применению в жилых помещениях либо на объектах, где наличие резких запахов недопустимо.

Рекомендовано применять: Внутри помещений и на улице (ограниченно) в качестве грунтовочного состава в системе эпоксидных и полиуретановых полов, а также в качестве самостоятельного бюджетного обеспыливающего и упрочняющего тонкослойного покрытия по бетону, металлу, и другим минеральным поверхностям.

В отличие от модификации «Тэпинг Р 1155 Грунт 40», данный состав формирует более заметную плотную защитную плёнку на поверхности, и на основаниях с со средней и низкой марочностью требуется меньшее количество слоёв для закрытия пор. При условии, что предыдущие слои грунта сформировали однородную плёнку без матовых пятен, данный грунт можно использовать под засыпку кварцевым песком, равно как и для запечатывающих (под валик) слоёв по нему.

Температура эксплуатации: Постоянно: от -50 °С до +80 °С
Кратковременно: до +100 °С

Цвет: Прозрачный с желтоватым оттенком

Форма поставки: Жестяные евроведра

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид покрытия: Прозрачная глянцевая пленка с оттенком от желтого до янтарного

Сухой остаток, об. %: 70 ± 1

Плотность (А+Б), кг/л 0,92 ± 0.05

Время жизни смеси: Не менее 30 мин. при +20 °С

Удлинение при разрыве: Не менее 5%

Прочность при ударе: Не менее 40 см

Водопоглощение: Не более 0.1

Теоретический расход:	По шлифованному бетону	0,12-0.25 кг/м ² в 1 слой
	по кварц. песку:	0.30-0,55 кг/м ² в 1 слой
	по металлу:	0.06-0,14 кг/м ² в 1 слой

Важно: расход материала и внешний вид покрытия сильно зависят от впитывающей способности и шероховатости основания, равно как и от метода нанесения (шпатели, валики, БВР). Сильно впитывающие основания требуют повторного грунтования до насыщения. Не допускайте образование луж и наплывов! Материал наносится исключительно тонким слоем (до 80 мкм), в противном случае отверждение может длиться до 5 суток.

Адгезия к бетону: Не менее 2.5 МПа (отрыв по бетону)

Можно наступать: через 5 часов при +20 °С

Полная эксплуатация: через 5 дней при +20 °С

Полный набор прочности: 7 дней при +20 °С

Срок годности: 12 мес. с даты производства (основа), 6 мес. (отвердитель).

НАНЕСЕНИЕ

Метод нанесения:	Валики (стойкие к растворителю) / Аппараты БВР
Разбавление:	Не требуется. В случае необходимости – ксилол, толул, ацетон, p-4, p-5, p-40
Подготовка материала:	После транспортировки, материалу нужно дать отстояться в течение 24 часов при температуре 22-25°C. Для работы в холодное время года температура материала должна быть не ниже 18°C, летом – не выше 28°C.

Вскройте компонент «А» и перемешайте содержимое при помощи миксера на малых оборотах (**400-600 об./мин**). Продолжая перемешивать, медленно вливайте компонент «Б» в центр ведра с компонентом «А». Перемешивайте компоненты **не менее 2-х минут**, избегая высоких оборотов и вовлечения воздуха. Важно! Готовую смесь рекомендуется разлить на несколько частей в более мелкую тару с широким горлом (например, строительные вёдра), чтобы избежать перегрева материала из-за реакции с отвердителем, которая может начаться в заводской таре через 15-20 минут после смешивания, либо разлить материал порциями (полосами) по поверхности.

Важно: вязкость грунта и скорость отверждения напрямую зависят от температуры материала и окружающей среды. Чем ниже температура, тем выше вязкость и дольше время отверждения.

Подготовка поверхности:

Минеральные основания:

1. Имеющееся основание необходимо обработать при помощи дробеструйной, фрезеровательной, либо мозаично-шлифовальной машин для удаления «цементного молочка», остатков старых покрытий (включая упрочнённый слой «топпинг») и непрочного держащихся частиц, неровностей и острых углов;
2. Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым возможным способом;
3. Трещины и деформационные швы – расшить, расчистить корщёткой, выбоины и сколы – обстучать и зачистить.
4. Всю поверхность тщательно обеспылить при помощи строительного пылесоса.

Подготовленную поверхность необходимо грунтовать до насыщения. Низкомарочные основания рекомендуется грунтовать несколько раз, до равномерного блеска, либо дополнительно нанести тонким слоем «на сдир» смесь грунтовки с кварцевым песком.

Важно: внешний вид и долговечность покрытия напрямую зависят от качества подготовки и ровности основания.

Металлические поверхности:

1. Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства.
2. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением.
3. Выполните абразивоструйную очистку до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).
4. Подготовленная поверхность должна быть грунтована подходящим эпоксидным грунтом не позднее 24 часов после абразивной подготовки.

Условия нанесения:

Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре воздуха выше 10°C, при этом температура основания должна быть на 3°C выше точки росы, для предотвращения образования конденсата.

Оптимальные условия:

Температура воздуха:	Не ниже +15°C
Температура основания:	Не ниже +12°C Не выше +40 °C

Требования к минеральным основаниям:

Влажность основания:	Не более 4%
Наличие гидроизоляции:	Обязательно
Влажность воздуха:	Не более 80%
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

Важно: если существует опасность капиллярного подсоса влаги основанием, выполнять окрасочные работы без гидроизоляции запрещено!

Марка бетона / стяжки:	Не ниже Б15 / М200
Возраст бетона / стяжки:	Не менее 28 суток
Прочность на сжатие:	Не менее 200 кгс/см ² (20 МПа)
Прочность на отрыв:	Не менее 1.5 МПа
Перепады:	Не более 2мм по 2м рейке
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные работы.

Рекомендации по нанесению:

Нанесение валиками:

При помощи валиков (стойких к растворителю, велюр) равномерно наносите материал движениями вверх-вниз, **избегая образования луж и наплывов**. Низкомарочные основания достаточно быстро пропитываются, поэтому следующий слой можно нанести перпендикулярно предыдущему по схеме «мокрый по мокрому» уже через час, либо дождаться отверждения первого слоя, и через 12-18 часов наносить второй. Выдерживание паузы в 12-18 часов позволит сформировать плотную плёнку в структуре бетона, которая предотвратит сильное впитывание следующего слоя, и в итоге снизит общий расход материала.

Нанесение распылением:

Тэпинг P1155 “Грунт 70” является материалом со средним содержанием сухого остатка и низкой вязкостью, что может потребовать специальных мер при нанесении.

Рекомендации по аппаратам БВР*:

Кратность насоса:	Мин. 45:1
Мощность насоса:	12 л/мин (теоретическая)
Давление на входе:	Мин. 6 бар (5,92 Атм)
Распылительные шланги:	макс. 100 м, 1/2" внутренний диаметр макс. 30 м, 3/8" внутренний диаметр макс. 6 м, 1/4" внутренний диаметр
Обычная поверхность:	
Диаметр сопла:	.021" - .023"
Угол факела:	60°
Сложные поверхности	
Диаметр сопла:	.017" - .021"
Угол факела:	40°

* Данные о БВР (безвоздушном распылении) ориентировочные, возможна корректировка.

Техника безопасности:

1. Проведение монтажных работ осуществлять с обязательным использованием респираторов (полнолицевые маски с фильтрами) и средств индивидуальной защиты (комбинезоны типа «Каспер», перчатки), при наличии рабочей вентиляции. Пары растворителей могут вызывать аллергические реакции;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;

	3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – воздержитесь от продолжения работ, выйдите на свежий воздух, примите антигистаминный препарат и обратитесь к врачу.
Очистка инструмента:	Незастывший материал смывается при помощи растворителей марок Р-4, Р-40, №646, толуол, ацетон. Застывший материал с металлического инструмента можно удалить механически, нагревая монтажным феном до размягчения.
Утилизация:	В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.
Ограничение ответственности:	Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность. Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте www.tnpgroup.ru. Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.
Рекомендация по эксплуатации покрытия:	Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия. Разлитые жидкости, продукты питания и другие загрязняющие вещества рекомендуется удалять с покрытия сразу, во избежание образования въевшихся пятен. Рекомендация: Не накрывайте покрытие цветными или древесными подложками (оргалит, дvp и т.д.), поскольку данные подложки впитывают влагу и могут оставить на покрытии пятна.
Возможные дефекты при хранении:	Загущение: При транспортировке и хранении в условиях пониженных температур и высокой влажности может произойти загущение состава. Данное поведение типично для низких температур. Необходимо разогревать содержимое тары до температуры ~ 30-40 °C (например, тепловыми пушками) до жидкого состояния. Если тёплый состав всё ещё вязкий, но текучий, понизьте вязкость введением растворителя. Долгое отверждение: Явление характерно, если наносить грунтовочный состав толстым слоем (более 100 мкм). В этом случае остатки растворителя «запираются» в толще слоя и не могут нормально испариться, что блокирует процесс отверждения. Рекомендуется счистить остатки незастывшего материала, выждать 4-8 часов для испарения остатков растворителя, и нанести ещё один слой грунта, не превышая рекомендуемые толщину и расход.

Пробное нанесение:

Крайне желательно выбрать на объекте тестовый участок размером 2 м² для выполнения контрольного выкраса и отработки технологии нанесения покрытия. В случае возникновения проблем в работе с материалом, незамедлительно свяжитесь с менеджером **до начала работ** для получения консультации.

РАБОТА С ПОЛИМЕРАМИ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Общие положения:

Нормальными условиями для проведения работ по нанесению двухкомпонентных эпоксидных и полиуретановых покрытий являются «комнатная температура», т.е. 20-25 °С, и 50-60% уровень влажности воздуха.

От температуры воздуха и основания зависят скорость полимеризации, вязкость, растекаемость материалов и общий внешний вид готового покрытия.

Общая рекомендация – выполнять работы при температуре воздуха от +10 °С, при этом температура основания должна быть на 3 °С выше точки росы.

Изменение показателей жидких материалов:

Скорость полимеризации указана в инструкциях к каждому материалу. Ориентировочные общие данные по набору прочности, изменению вязкости и времени гелеобразования приведены в таблице ниже:

Материалы со 100% сухим остатком:

t°	Пешие нагрузки	Гелеобразование	Увеличение вязкости
10 °С	24 – 32 ч.	35-45 мин.	+30%
5 °С	32 – 48 ч.	40-50 мин.	+50%
0 °С	3 – 4 дня	55-120 мин.	+60-80%

Материалы с растворителями:

t°	Пешие нагрузки	Гелеобразование	Увеличение вязкости
10 °С	24 – 36 ч.	35-50 мин.	+10%
5 °С	36 – 52 ч.	50-60 мин.	+15%
0 °С	3 – 5 дней	60-120 мин.	+20-30%

Данные в таблице приведены ориентировочные, и могут меняться в зависимости от температуры самого основания и уровня влажности в помещении.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Подогрев материалов:

При работе в холодное время года крайне желательно обеспечить температуру материалов на уровне 25-30 °С. «Согреть» материал можно как в тёплом отапливаемом помещении, так и при помощи тепловых пушек, создав «парник».

Не рекомендуется работать с материалами, если его температура ниже 15 °С. Это приводит к увеличению вязкости и значительному замедлению отверждения.

Обогрев помещения:

Крайне желательно поднять температуру воздуха и основания в помещении тепловыми пушками до рекомендуемых минимальных 10 °С.

Важно: если в помещении отсутствует остекление, необходимо заклеить оконные проёмы двумя-тремя слоями плотной плёнки (например парниковой), оставив между ними воздушный зазор минимум 5 см.

«Время выдержки» в зимнее время:

После смешивания компонентов А и Б рекомендуется оставить материал на 15-20 минут в таре до начала его нанесения. Это время необходимо для предварительной реакции отвердителя со смолой, что позволит материалу застыть на поверхности более эффективно в условиях низких температур.

Замечание:

Проведение монтажа при низких температурах, так или иначе, сказывается на внешнем виде итогового покрытия. Чем ниже температура воздуха и основания, тем выше риск возникновения различного рода косметических дефектов, в виде проявления линз, наплывов, неоднородного блеска покрытия. Учитывайте это до начала работ, и не забывайте об общей рекомендации выполнить тестовый образец на объекте, чтобы протестировать поведения материала конкретно в Вашем случае.